



Инструкция по эксплуатации профессионального оборудования

Буры проломные для патронов
SDS-Plus и SDS-Max

<http://perfo.by>

профессиональный электроинструмент в аренду в Минске

Правила эксплуатации проломных буров SDS-Plus и SDS-Max

Прежде всего, буры нужно использовать по прямому назначению - для сверления отверстий в строительных материалах. Проще говоря, если бур предназначен для сверления бетона, пытаться просверлить им отверстие в металле или пластмассе не стоит.

Буры от серьезного производителя имеют четкое предназначение: для бетона, для армированного бетона, для гранита и т.д. И это не пустой звук. Так, бур по граниту Diager имеет специальный гранитный профиль твердосплавной вставки, бур по армированному бетону Booster-plus – монолитный трехгранный наконечник, легко проходящий сквозь арматуру и т.д.

Серьезный шаг к поломке бура и перфоратора – несоответствие патрона перфоратора и хвостовика бура. Возможно, вам и удастся как-то закрепить бур SDS plus в тяжелом перфораторе, и даже что-то просверлить, но последствия такой работы будут плачевны. У бура неизбежно будет изношен хвостовик, а у перфоратора – шпиндель. И это в лучшем случае. В худшем вы потеряете и бур, и инструмент. Да, и в гарантийный ремонт такой перфоратор тоже не возьмут...

Так что если у вас возникла необходимость использовать бур SDS plus в тяжелом перфораторе – используйте соответствующий переходник: и работа будет сделана, и инструмент не пострадает.

А вот использовать буры SDS max для работы с машиной SDS plus специалисты не рекомендуют: чрезмерная нагрузка быстро выведет перфоратор из строя.

Проверив соответствие хвостовика бура патрону перфоратора, проверьте и состояние самого патрона. Неисправный патрон перфоратора сильно изнашивает хвостовик бура.

Обязательное правило работы со сверлами, имеющими хвостовики SDS – смазка хвостовика перед началом работы. Для этого используют специальную смазку, предназначенную для хвостовиков буров.

Отсутствие регулярной смазки хвостовика бура в патроне перфоратора приводит к сильному перегреву, что приводит к образованию микротрещин и последующей поломке бура.

Предназначение бура выяснили, соответствие хвостовика патрону проверили, хвостовик смазали... Казалось бы, дальше уже никаких тонкостей – взял и работай! Но чтобы через две минуты не держать в руках обломки бура или перегоревший перфоратор, стоит запомнить еще несколько правил.

Одно из самых главных звучит так: не работайте «на излом»!

Представьте, что вы сверлите отверстие. Пройдя, к примеру, сантиметров пять, вы случайно уведите перфоратор немного в сторону. Мгновенный результат – сломанный бур – гарантирован. Чтобы избежать неприятного сюрприза, всегда следите за тем, чтобы при сверлении угол между осью тела бура и осью отверстия сверления не изменялся.

Длинные буры контролировать сложнее: невидимый глазом сдвиг бура на пару миллиметров даст серьезное отклонение от оси отверстия. Поэтому,

чтобы предотвратить излом длинных буров, ими всегда нужно бурить на промежуточной длине.

Бур, не предназначенный для работы в железобетоне, может сломаться при контакте с арматурой. Не допускайте контакта с металлом. Если вы увидите следы таких контактов на теле бура - сколы, задиры, стесы, следы ударов, знайте: вероятность поломки этого бура очень велика. При контакте с арматурой может пострадать и твердосплавная вставка такого бура.

Еще одно важное правило: во время работы бур необходимо извлекать из отверстия каждые 10 секунд. Если этого не делать, бур будет перегреваться и выйдет из строя гораздо быстрее. Как уже было сказано выше, перегрев ведет к образованию микротрещин и, как следствие – к поломке бура.

Сверлить следует с номинальной подачей и кратковременной паспортной нагрузкой. Превышение скорости подачи приводит к перегрузке и быстрому износу бура.

Нельзя превышать паспортную скорость вращения бура: в случае превышения скорости падает производительность и усиливается нагрев бура, что опять же ведет к преждевременному износу.

По окончании работы очистите бур от пыли сухой ветошью. Не стоит мыть буры водой: неизбежная коррозия разрушит структуру металла бура.

И последнее. Буры не ремонтируются в случае поломки, не выравниваются в случае изгиба и не затачиваются.